

# Military Wheel Solution **MWE 200**



**Technische Präzision Für  
Die Militärische Wartung.**



# teco MWE 200

Sie ist das Ergebnis eines auf Präzision und Kontrolle ausgerichteten technischen Ansatzes. Eine Lösung zur Gewährleistung von Betriebssicherheit und gleichbleibender Leistung bei der **Wartung von Militär- und Verteidigungsfahrzeugen mit Hutchinson RFT-Pannenschutzsystem.**

Diese Ausrüstung zeichnen sich durch eine solide und robuste Konstruktion aus, die maximale Betriebseffizienz gewährleistet. Mit ihr lassen sich alle Bearbeitungsschritte an verstärkten Karkassenreifen mit **toroidaler** Einlage praktisch und sicher durchführen. Das **mobile Hydraulikaggregat** entwickelt eine **Schubkraft von bis zu 45.000 N** und sorgt für einen kontrollierten, effizienten und sicheren Betrieb mit hohem Bedienschutz.

## ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

### Anwendungen

Schwere militärische Transportfahrzeuge, gepanzerte und taktische Fahrzeuge, leichte Militärfahrzeuge.

### Struktur

Die Tragestruktur ist so konstruiert, dass sie **Steifigkeit und Stabilität** bietet und auch bei schweren Lasten festen Halt während des Betriebs gewährleistet.

### Bedieneinheit

Das Kontrollzentrum integriert Systeme, die **Kontinuität, Präzision und Kontrolle** in jeder Phase des Arbeitsprozesses gewährleisten.



**Technische Lösungen** Sie ermöglichen eine fortschrittliche **Erladigung der Entnahme des Runflat-Systems** unter Wahrung der Unversehrtheit der Reifen und Komponenten.

**Ergonomie** Der Fokus auf **Ergonomie und Bewegungssteuerung** ermöglicht präzises Arbeiten, reduziert Fehlermöglichkeiten und optimiert die Eingriffszeiten. .

**Kritische Bestandteile** Ausgewählte Werkstoffe und Oberflächenbehandlungen gewährleisten **Widerstandsfähigkeit, Zuverlässigkeit und lange Nutzungsdauer.**

## DRUCKVORRICHTUNG ZUM ENTFERNEN DER RINGE

Das System zum Arretieren der Felge auf der Mittenzentrierung der Reifenmontiermaschine **sorgt für stabile und exakte Befestigung.**

Die von einer unabhängigen Steuereinheit angetriebene hydraulische Druckvorrichtung **gewährleistet hohe Sicherheitsstandards und maximale Arbeitsgenauigkeit**, mit Reduzierung der Bearbeitungszeit und Kraftanwendung des Bedieners.





## TECHNISCHE HAUPTEIGENSCHAFTEN

- **Unabhängige und transportable Arbeitsstation** für maximale Betriebsstabilität
- Stromversorgung 400 V/3/50-60 Hz (Version mit 230 V/3/50-60 Hz auf Wunsch erhältlich).
- **Konzipiert für die Entnahme von Runflat-Systemen mit toroidalem Ring**, kompatibel mit **Hutchinson VFI** und **Bead-lock** Systemen mit steifem Ring.
- Hohes Maß an **Betriebssicherheit**,
- **Einfache und intuitive Anwendung** mit progressiven manuellen Bedienelementen zum exakten Steuern jedes Schritts.
- **Ideale Lösung für unabhängige Werkstätten und militärische Wartungszentren.**



## PHASEN DES ARBEITSPROZESSES

- **Einspannung** der Felge auf der Reifenmontiermaschine und anschließende Montage/ Demontage des Reifens mit integriertem Runflat-System unter Verwendung der mitgelieferten Druckvorrichtung zum Entfernen der Ringe.
- **Entnahme und Einfügung** des Runflat-Systems mit wulstartigem Ring aus dem/in den Reifen unter Verwendung der unabhängigen Entnahmestation.



1



2



3



4



Weitere Informationen finden Sie im Video auf der Website, das Sie direkt über den QR-Code abrufen können.

## OPTIONALE KITS AUF WUNSCH

8-12120050/90

ROLLENBAHN ZUR HANDHABUNG DES  
WULSTFÖRMIGEN RINGS



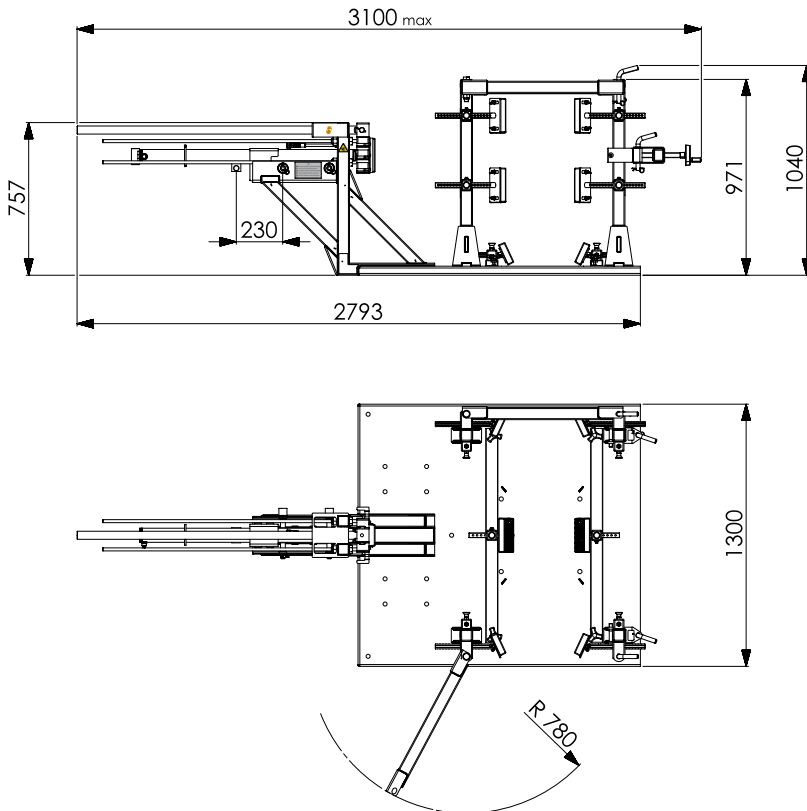
8-12120051/90

WARTUNGSKIT FÜR 16-ZOLL-REIFEN



Für weiteres Zubehör im entsprechenden Katalog nachsehen.

## ABMESSUNGEN



## TECHNISCHE DATEN

|   |   |
|---|---|
| MAXIMALER RADDURCHMESSER                    | 1600 mm   |
| MAXIMALE RADBREITE                          | 650 mm  |
| HÄUFIGSTE REIFENTYPEN<br>(NUR ALS BEISPIEL) | 12.00R20  |
|   | 14.00R20  |
|   | 325/85R16   |
|   | 335/80R20   |
|   | 365/80R20   |
|   | 395/85R20   |
| MAXIMALES RADGEWICHT                        | 600 kg  |
| EINSPANNLEISTUNG                            | 14"-26"   |
| TYP RUNFLAT-SYSTEM                          | HUTCHINSON VFI  |
| PLATZBEDARF                                 | 3000X1300X1050  |
| VERSORGUNG                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 400/3/50-60</li> <li>• 230/3/50-60</li> </ul> (auf Wunsch) |
| BETÄTIGUNGEN                                | HYDRAULISCH<br>- MANUELL<br>PROGRESSIV  |
| GEWICHT DES GERÄTS                          | 500 KG  |